MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA GRUPO DE ENFRIAMIENTO

IMPORTANTE:
ANTES DE INSTALAR, USAR O REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN DE MANTENIMIENTO AL GRUPO DE ENFRIAMIENTO, LEA ATENTAMENTE EL CONTENIDO DE ESTE MANUAL, PRESTANDO ESPECIAL ATENCIÓN A LAS NORMAS DE SEGURIDAD. PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR SI NO HA ENTENDIDO COMPLETAMENTE ESTAS INSTRUCCIONES.

1 REGLAS DE SECURIDAD

1.1 INTRODUCCIÓN

La persona encargada del uso, de la reparación o del control debe leer atentamente las siguientes instrucciones de seguridad y de uso antes de utilizar el aparato.
Recuerde: ¡SU SEGURIDAD DEPENDE DE USTED!
El operador es responsable de su seguridad y de la de las personas que se encuentran en la zona de trabajo. Por lo tanto, debe conocer y respetar todas las normas de seguridad.
¡NADA PUEDE SUSTITUIR EL BUEN SENTIDO COMUN!

2.1 CARACTERISTÍCAS GENERALES

Este aparato es un grupo de enfriamiento autónomo estudiado para enfriar las toberas utilizadas en las instalaciones de soldadura TIG, MIG y MAG y de corte por plasma.

2.2 EXPLICACION DE LOS DATOS TECNICOS

Nº	
U_1 ~ 1x - V 50/60 Hz	I_1 - A
capacità serbatoio tank capacity Behalterfassungsvermogen capacité du réservoir capacidad del tanque	4 L.
IP 21	ventilazione forzata forced ventilation Kuhlart F ventile ventilacion forzada

N°	Numero de matricula que siempre hay que citar para cualquier peticion relacionada con la soldadora.
U1	Tensión nominal de alimentación.
1x230V	Alimentación monofásica.
50/60 Hz	Frecuencia
I1	Corriente máxima absorbida.
IP21	Grado de proteccion del armazon

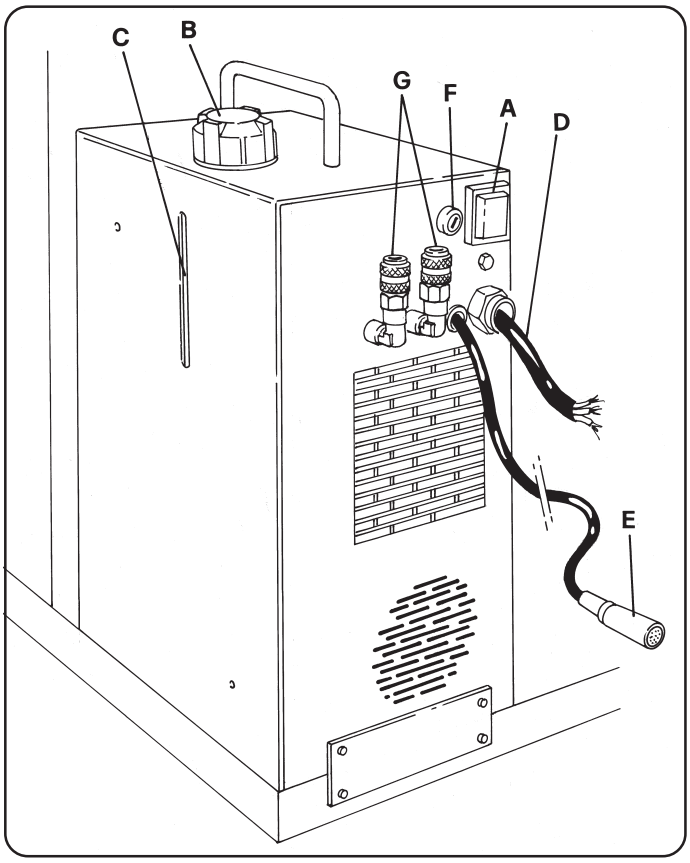
2.3 DESCRIPCIÓN DE LAS PROTECCIONES

2.3.1 Protección eléctrica
El grupo de enfriamiento està protegido contra las sobrecargas por medio de fusibles.

2.3.2. Protección "presión del líquido refrigerante"
Esta protección está realizada por medio de un presóstato, introducido en el circuito de envío del líquido refrigerante, que dirige un microinterruptor.
NOTA: Para utilizar esta protección el conector (**E**) debe estar introducido en la toma del generador para la soldadura o bien para el corte.

2.4 DESCRIPCION DEL APARATO

A) Interruptor encendido/apagado (I/O)
B) Tapón del tanque
C) Ranura para el control del nivel del líquido.
D) Cable de alimentación
E) Conector para la protección "presión del líquido refrigerante"
F) Porta fusible.
G) Empalmes rápidos para los tubos de enfriamiento de la tobera.
Salida agua fria
Entrada agua caliente.



3 INSTALACIÓN

3.1 UBICACIÓN

Coloque el aparato siguiendo las instrucciones que figuran en el manual de la máquina con la cual debe ser utilizado.

3.2 PUESTA A PUNTO

El grupo debe ser instalado por personal cualificado. Todas las conexiones deben realizarse respetando plenamente las normas vigentes y la ley antiaccidentes.
Antes de conectar el cable de alimentación asegúrese

de que ya estén conectados todos los tubos, que la tensión de alimentación corresponda a la que figura en la placa de los datos técnicos y que la toma de tierra sea eficiente.
El grupo de enfriamiento se entrega sin líquido refrigerante.
Para llenar el depósito desenrosque el tapón (**B**) e introduzca unos 4 litros de líquido.
Conecte la tobera de soldadura y los tubos de conexión, encienda el interruptor (**A**) para que el líquido entre en circulación, a continuación llene el depósito hasta el nivel "máx".
Es importante que durante el uso se mantenga el depósito constantemente a nivel "máx" para obtener el máximo rendimiento.
Por lo tanto, controle periódicamente el nivel a través de la ranura (**C**).
El líquido debe ser del tipo usado en el sector del automóvil para los circuitos de enfriamiento. Este se obtiene mezclando agua (preferiblemente del tipo desionizada) con anticongelante a base de glicol, en porcentaje que depende de las condiciones ambientales.
Para facilitar esta operación siga las siguientes indicaciones:
20% de anticongelante con temperatura ambiente de -9°C
30% de anticongelante con temperatura ambiente de -17°C
40% de anticongelante con temperatura ambiente de -26°C
50% de anticongelante con temperatura ambiente de -38°C
¡Importante! Esta mezcla no sólo sirve para mantener la fluidez del líquido a bajas temperaturas, sino también para no tener depósitos calcáreos, debidos a aguas duras, que perjudicarían la duración del sistema y, en particular, el buen funcionamiento de la bomba. Por lo tanto, se aconseja usar el anticongelante también en verano.
¡Atención! Un funcionamiento a seco prolongado de la bomba puede perjudicar la funcionalidad y la duración de la misma.
Para proteger la tobera, a la salida de la bomba hay un presóstato que controla la presión de envío. Cuando se verifica una bajada de tensión, debido a falta de líquido o porque la bomba está bloqueada, el presóstato manda, por medio del conector (**E**), la parada del generador. Un chivato, ubicado en el generador, indica a menudo esta anomalía.
Al término de las operaciones de soldadura o de corte, acuérdese de apagar el aparato.

4 DATOS TECNICOS DE LA MOTO-BOMBA

U_1 = 230V

Frecuencia = 50 Hz
Potencia absorbida = 200 W
Corriente absorbida = 1 A
Revoluciones del motor = 2850 g/min.
Capacidad max. = 7 litri/min.
Preponderancia max. = 3 Bar

Frecuencia = 60 Hz
Potencia absorbida = 270 W
Corriente absorbida = 1.2 A
Revoluciones del motor = 3300 g/min.
Capacidad max. = 8,5 litri/min.
Preponderancia max. = 4 Bar

5 MANTENIMIENTO

Antes de inspeccionar el interior del grupo, desconecte el cable de alimentación de la red.
Quite periódicamente el polvo o el material de residuo del interior del grupo y, sobre todo, del radiador.
Controle el cierre de todas las abrazaderas de manguera, la integridad de los empalmes y el nivel del líquido.

5.1 PRECAUCIONES NECESARIAS DESPUES DE UNA REPARACION

Después de haber realizado una reparación, ordene atentamente el cable de modo que las piezas conectadas a la alimentación y las piezas conectadas al circuito de baja tensión queden bien aisladas entre sí.
Evite que los filtros puedan entrar en contacto con piezas en movimiento o piezas que se calienten durante el funcionamiento. Vuelva a montar todas las abrazaderas como se encontraban originariamente en la máquina para evitar que, si se rompe un conductor o se desconecta, pueda realizarse una conexión entre la alimentación y los circuitos de baja tensión.